

GX160 H2 QAB3

5.5 HP*



Especificaciones Técnicas

POTENCIA

| | |
|-----------------------|----------|
| Potencia Máxima (HP) | 5.5 HP |
| Potencia Nominal (HP) | 4.8 HP |
| Potencia (RPM) | 3600 rpm |

CAPACIDAD

| | |
|--|----------------|
| Capacidad de aceite (L) | 0,58 L |
| Capacidad de tanque de combustible (L) | 3,1 L |
| Horas continuas de operación | 7h |
| Combustible | Gasolina de 90 |

SPECS DEL PRODUCTO

| | |
|--|--|
| Sistema de lubricación | Aire forzado |
| Sistema de encendido | Arranque por magneto-transistor |
| Tipo de Producto (compresión, accionamiento eléctrico, propulsado, etc.) | Motor Combustion Interna, 4 Tiempos, OHV |
| Tipo de eje | Cavetero |
| Huelgo de bujía (Separación de componentes que genera chispa de motor). | 0,5 - 0,7 mm |
| Rotación del eje de la TDF (Cigüeñal) | Hacia la izquierda |

MEDIDAS / PESO

| | |
|---------------------|------|
| Número de Cilindros | 1 |
| Cilindrada (cm3) | 163 |
| Longitud (mm.) | 304 |
| Ancho (mm.) | 362 |
| Altura (mm.) | 335 |
| Peso Seco (kg.) | 15.0 |

APLICACIÓN

| | |
|------------|---|
| Uso | Agricultura, Minería, Construcción, Transporte fluvial. |
| Aplicación | Motobomba, Pulverizadora estacionaria, Delpulpadora de café, Molino de cereales y Transporte fluvial. |

ZONA

| | |
|-------|-----|
| Venta | HDP |
|-------|-----|

ACCESORIOS

| | |
|----------------------|------------------------|
| Accesorios incluidos | Aceite y manual de uso |
| Accesorios extras | |

| | |
|-----------------|--------|
| GARANTIA | 2 Años |
|-----------------|--------|